

HATLAPÚ CSAVARANYA

DIN 934, ISO 4032, 8. minőség

d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
e min	6,01	7,66	8,79	11,5	14,38	17,77	20,03
s	5,5	7	8	10	13	17 (16)	19 (18)
m max	2,4	3,2	4	5	6,5	8	10

d1	M14	M16	M20	M22	M24	M27	M30
e min	23,35	26,75	32,95	35,03	39,95	45,20	50,85
s	22 (21)	24	30	32	36	41	46
m max	22/21	13	16	18	19	22	24

